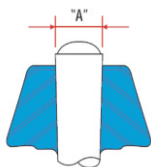


## Instrucciones para un Remachado Correcto:

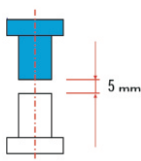
- El diámetro del punzón debe coincidir con el diámetro de la base del remache montado.



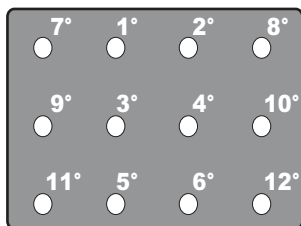
- El tiempo de operación del remache (conformación) debe ser de aproximadamente 2 segundos, permaneciendo bajo presión 1 segundo más. Este proceso evita fisuras en la cinta de freno espacio libre entre la zapata y la cinta.

- **LA PRESIÓN INDICADA PARA EL REMACHADO ES DE 7 bar, 100 psi o 2750 kgf.**

- Cuando la máquina esté accionada, el espacio libre entre el pino superior e inferior debe ser de 5,0 mm.



- Remachar de acuerdo a la siguiente secuencia:



- **IMPORTANTE:** Se recomienda que el largo del vástago del remache que va a abarrillar **NO debe ser superior a 5 MM. / 5,50 MM.** En el caso de usar remaches mas largos o cortos de los aconsejados, inexorablemente provocará un remachado/abarrilamiento deficiente, manifestandose esta situación en el proceso de remachado, ya que, provocará la rotura de las Cintas de Freno o bien fallas en servicio (Proceso de Frenado).

